



Dauerhaft dicht für hohe Ansprüche



Dirko

Dauerelastische, temperaturbeständige Universaldichtmasse.

Die hochbelastbare, vielseitig verwendbare Dichtmasse dichtet Flächen, Spalten und Risse auch bei Bewegung sicher ab. Aufgrund seiner Zähigkeit und absoluten Dauerelastizität stoppt Dirko Öl-, Wasser- und Luftaustritt in kurzer Zeit. Selbst Konstruktionsteile mit Haarrissen werden in wenigen Minuten wieder funktionsfähig. Dirko ist beständig gegen Ozon, Sonnenlicht, extreme Witterungseinflüsse, kaltes und heißes Wasser, Salzwasser, Fette, Mineralöle (auch mit Zusätzen), aliphatische Kohlenwasserstoffe und Reinigungsmittel sowie gegen zahlreiche Chemikalien. Ob für die Abdichtung zwischen Flächen (von außen ohne Demontage) oder als Zusatz zur Flachdichtung – Dirko ist die universelle Lösung.

Anwendung

Dichtflächen reinigen und entfetten. Dirko auftragen. Hautbildungszeit ca. 5–10 Minuten. Beim Zusammenbau „nass in nass“ (d. h. die Teile werden sofort montiert, bevor die Hautbildung einsetzt) wird eine sofortige Dichtwirkung erreicht. Temperaturbeständigkeit: -50 °C bis +180 °C.

Lieferform	Elring-Nr.	Originalpackung
Packung mit Tube, langer u. kurzer Kegeldüse u. Tubenschlüssel	70 ml 036.161	10 Stück
Kartusche, transparent	310 ml 216.917	10 Stück
Kartusche, grau	310 ml 610.020	10 Stück

Dirko Spezial-Silikon | beige

Dauerelastische Spezialdichtmasse.

Speziell zum Abdichten von Ölwanne und Gehäusedeckeln, insbesondere von Flächen, Spalten und Rissen an Bauteilen, die im Betrieb Verzügen unterliegen. Die Dichtmasse ist nach der Vulkanisationszeit/Aushärtung wesentlich härter als herkömmliche Silikondichtmittel, dies verhindert ein Abreißen des Dichtmaterials bei starker dynamischer Belastung der Bauteile.

Anwendung

Vorhandene Dichtmittelreste mit Elring Spezial-Silikon-Löser auflösen und entfernen. Dichtflächen reinigen und entfetten. Dichtmasse einseitig, nicht zu dick auftragen. Unmittelbar nach dem Auftragen der Dichtmasse die Ölwanne montieren und Schrauben mit dem vorgeschriebenen Drehmoment festziehen. Vor Ölbefüllung und Inbetriebnahme ca. 30 Minuten warten.

Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +30 °C.

Temperaturbeständigkeit: -50 °C bis +180 °C.

Lieferform	Elring-Nr.	Originalpackung
Alutube mit Düse und Auspressschlüssel	70 ml 030.790	10 Stück