



Dirko HT

Dauerelastische, hochtemperaturbeständige Hochleistungsdichtmasse auf Silikonbasis aus der Tube.

Temperaturbeständigkeit:

-50 °C bis +250 °C (kurzzeitig bis +300 °C).

Dirko HT vereint den Vorteil extremer Belastbarkeit von Dirko mit dem Vorteil der Hochtemperaturbeständigkeit (HT). So ist selbst die Anwendung bei „extrem heißen“ Abdichtstellen, an denen Dauertemperaturen von +250 °C auftreten, kein Problem. Dirko HT-Dichtverbindungen überstehen sogar kurzzeitig auftretende Temperaturen von bis zu +300 °C unbeschadet.

Anwendung

Vorhandene Dichtmittelreste vorsichtig mit Kunststoffspachtel entfernen. Dichtflächen reinigen und entfetten. Dirko HT auftragen. Hautbildungszeit ca. 5–10 Minuten. Beim Zusammenbau „nass in nass“ (d. h. die Teile werden sofort montiert, bevor die Hautbildung einsetzt) wird eine sofortige Dichtwirkung erreicht.

Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +30 °C.

	Erling-Nr. Originalpackung		
Tube, lange und kurze Kegeldüse und Tubenschlüssel	70 ml	705.705	10 Stück
Kartusche	310 ml	465.763	10 Stück

Dirko-S Profi Press HT

Hochleistungsfähige, dauerelastische Dichtmasse auf Silikonbasis.

Temperaturbeständigkeit:

-50 °C bis +250 °C (kurzzeitig auch +300 °C).

Hochleistungsfähiges, dauerelastisches und neutrales Silikonssystem mit sehr gutem Haft- und Klebvermögen – auch auf Kunststoffen. Für Motor, Getriebe, Achsen, Fahrgestell und Karosserie. Auf moderne und leistungsfähige Motoren abgestimmt. Durchhärtezeiten: ca. 4 mm in 24 Stunden – für eine schnellere Inbetriebnahme. Auch zur Herstellung individueller Dichtungen, die direkt aufgespritzt werden.

- Nicht korrodierend an Aluminiumlegierungen, daher für moderne Leichtmetallmotoren geeignet
- Beständigkeit gegen Ozon, extreme Witterungseinflüsse, kaltes und heißes Wasser, Salzwasser, Fette und Mineralöle (auch mit Zusätzen), aliphatische Kohlenwasserstoffe und Reinigungsmittel, schwache Säuren und Laugen sowie viele andere Chemikalien

Anwendung

Vorhandene Dichtmittelreste vorsichtig mit Kunststoffspachtel entfernen. Dichtflächen reinigen und entfetten. Mit dem Druckdüsensystem mühelos gezielt auftragen und Kontur exakt nachfahren.

Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +30 °C.

	Erling-Nr. Originalpackung		
Aludruckdose	200 ml	129.400	12 Stück
Ersatzteildüse		131.000	10 Stück